

Sjunde generationen på gården /4/ Nu lanseras Smart Forestry /8/
40 årig innovation står sig än idag /14/ På väg mot elektrifiering i skogen /17/ Innovativa
nyheter för krävande terräng/28/

1/2024

Just **Forest**

International Magazine from Komatsu Forest



**Smarta lösningar för
ett hållbart arbetsliv**

KOMATSU



Nordic quality that lasts

Cooperation between companies
with cutting-edge technology

indexator.com

 **Indexator**

Vad är hållbarhet?

Den frågan ligger högt upp på vår agenda och har inte bara ett svar, utan flera. Vi har valt att dela upp hållbarhet i tre dimensioner och vill skapa en hållbar framtid där människor, våra verksamheter och vår planet kan utvecklas tillsammans - där nyckelordet är just tillsammans.

Beträffande vår planet har vi högt ställda miljömål och siktar mot att vara helt koldioxidneutrala till år 2050. Inget lätt mål att uppnå, men vi tar hela tiden kliv på vägen på den resan. När vår produktionsanläggning i Umeå blev helt koldioxidneutral i juni 2023 föll en viktig pusselbit på plats och med anläggningens goda arbetsmiljö gör den gott även för våra medarbetare. Den arbetsmiljö som är vår vardag är avgörande för att kunna ha ett hållbart arbetsliv, vilket såklart även gäller när det är skogsmaskinshytten som är din arbetsplats.

Vi tycker att det är viktigt att värna om dig som förare och hoppas att du uppskattar ergonomin och arbetsmiljön i våra maskiner men även de smarta lösningar som vi erbjuder kring ditt arbete. Med vårt nya koncept Smart Forestry, som du kan läsa mer om i den här tidningen, kommer en samling digitala tjänster som hjälper till att göra din arbetsplats

trygg, smart, produktiv och hållbar. Här ser vi stora möjligheter för framtiden och hoppas att du vill följa med oss i den utvecklingen.

I tidningen får du också en inblick i några av våra kunders vardag, som kan se väldigt olika ut beroende på miljön man verkar i. Missa inte att läsa om det franska familjeföretaget som producerar trästolpar för vinodlingarna i närområdet.

Vi blickar också 40 år tillbaka i tiden, till när vi konstruerade en av världens första engreppsskörare och vår innovationsresa startade. Med den historien färskt i minnet kan vi konstatera att det hänt otroligt mycket under dessa år, när vi idag är på den mycket spännande färden mot en elektrifiering av våra skogsmaskiner. Den satsningen är avgörande för att vi ska uppnå våra mål och även om vi står inför stora utmaningar är vi övertygade om att det är när vi utmanas som nya innovationer föds. Innovationer som är nödvändiga för att din och min framtid ska vara hållbar.



ANNELIE PERSSON,
GM BRAND &
INFORMATION

4

Entreprenörer med
lant- och skogsbruk



8

MaxiFleet blir
Smart Forestry

14

40-årig innovation
står sig än idag



17

På väg mot
elektrifiering i skogen



30

Innovativa nyheter för
krävande terräng

Just Forest / International magazine

Ansvarig utgivare: Annelie Persson,
annelie.persson@komatsuforest.com
Redaktör: Terese Johansson,
terese.johansson@komatsuforest.com

Adress: Just Forest, Komatsu Forest AB
Box 7124, SE-907 04 Umeå, Sverige
Kontakt: +46 90-70 93 00, www.komatsuforest.com
Innehållet får citeras om källan anges.

Tryck: Ågrenshuset, Bjästa
Papper: Multi art matt 115 g
Språk: Svenska, finska, engelska, tyska,
franska, portugisiska och spanska.
Upplaga: 40 000

KOMATSU

Sjunde generationen på Valsfäboda gård

Det är en solig vinterdag i januari när vi besöker Valsfäboda gård. I det röda boningshuset bor Anton och Emma Folkesson tillsammans med barnen Karl-Gustav, 5, och Kerstin, 1. Familjen är den sjunde generationen som bor här på gården. Här finns alltid något att göra och ingen dag är den andra lik.

Emma tar oss med för att visa oss runt på gården. Ladugårdens utbyggnad blev klar under förra året och inrymmer nu ett 70-tal mjölkkor.

– Eftersom alla kor får sin mammas namn går de under en mängd tjugusiga kvinnonamn. Vanligast är nog Marianne, säger Emma och ler.

Korna letar sig själva fram till mjölkkningsroboten och mjölkbilen, som kommer varannan kväll, brukar få med sig ungefär 3500 liter mjölk varje gång. På gården står redskap och maskiner i långa rader - allt som behövs för att hålla driften igång.



»Eftersom alla kor får sin mammas namn går de under en mängd tjugusiga kvinnonamn. Vanligast är nog Marianne.«

EMMA FOLKESSON, VALSFÄBODA GÅRD

När vi går tillbaka till huset kommer mormor Gertrud hem efter att ha hämtat barnbarnen på förskolan. Utan henne skulle de inte klara sig. Minstingen Kerstin håller på att skolas in på förskolan vilket gör att Emma nu har mer tid för gården.

– Gertrud är navet i familjen, säger Emma. Det är också hon som sköter bokföringen i företaget. Ingenting skulle fungera utan mamma och pappa, det är nästan som ett generationsboende. Min pappa Arnold är 85 år och är fortfarande ute i ladugården varje dag.

Emma är uppvuxen här på gården och har alltid drömt om att få ta över efter sina föräldrar. Anton var lite svårövertalad till en början, men 2018 gick flyttlasset. Emmas föräldrar var snabba med att flytta ut när de hörde att dottern ville ta över och byggde sig ett nytt hus ett hundratal meter ifrån huvudbyggnaden.

– Jag som aldrig skulle bli bonde, skrattar Anton. Men det är ju klockrent när barnen är små. Det är som en livsstil.

Familjeföretag med ett stort antal skogsmaskiner

Huset som familjen bor i byggdes i början av 1800-talet och har genomgått några förvandlingar under åren. När familjen tog över gården ville de sätta sin egen prägel på huset och har renoverat det varsamt för att passa en småbarnsfamilj.

Inledningsvis var tanken att bara ha lantbruket, men Anton kunde inte riktigt nöja sig. Han är också uppvuxen på en gård och har en familj som idag har ett stort antal skogsmaskiner i familjeföretaget.

– Jag är lite för rastlös för att vara hemma hela dagarna, säger Anton. Så samtidigt som paret var mitt i att planera sitt bröllop passade Anton på att återigen köpa skogsmaskiner och dra igång den verksamheten.

– När en annan entreprenör gick i pension fick jag möjlighet att ta över det området. Jag hade ju egentligen tänkt sluta med skogen, säger Anton. Men



»Det är så kul med skogsbruk, man blir aldrig fullärd.«

ANTON FOLKESSON
MED DOTTERN KERSTIN, 1 ÅR

det är ju så kul med skogsbruk, man blir aldrig fullärd.

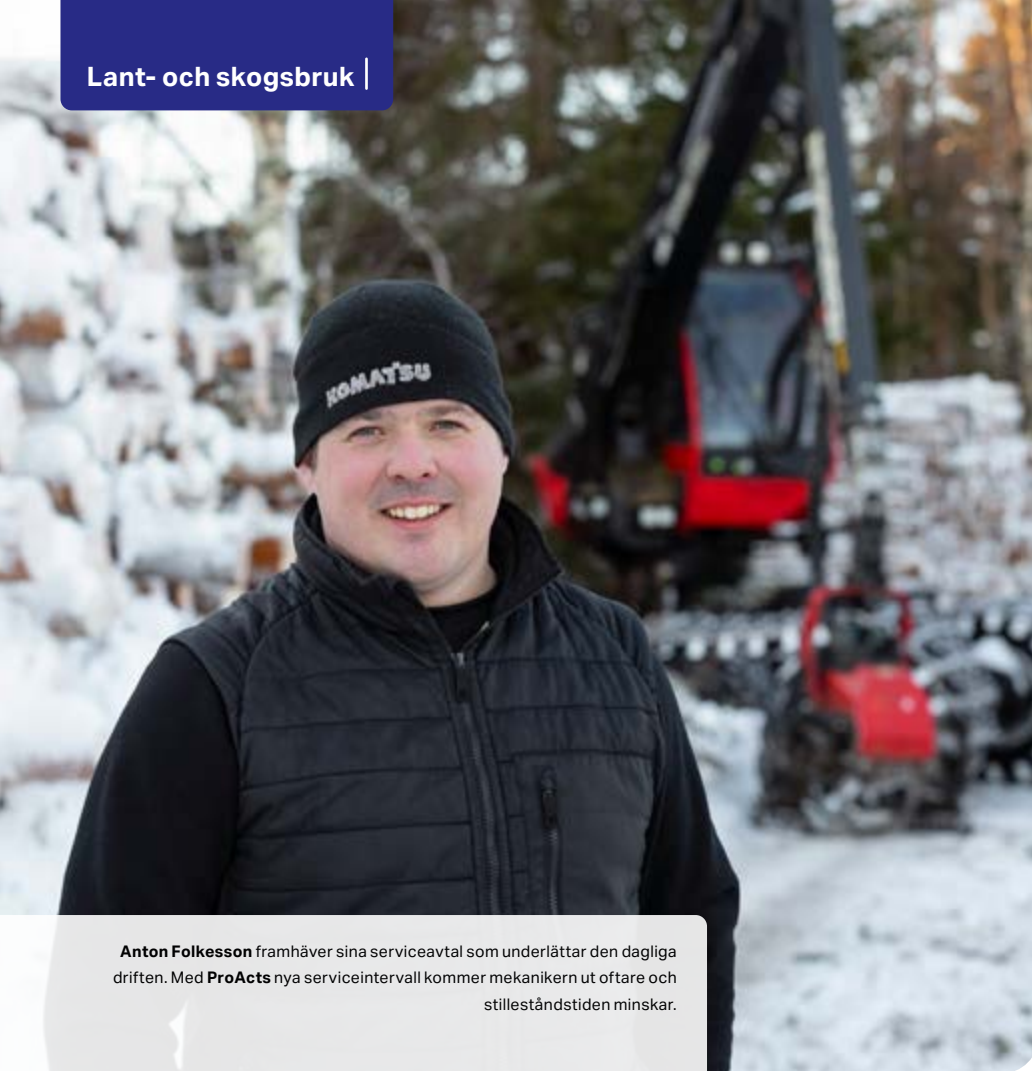
Jorden och skogen kompletterar varandra

Sedan 2020 driver de vid sidan om lantbruket också verksamheten i skogen med en skotare, en skördare och tre anställda. Förarna Sven Jonsson och Torbjörn Olofsson har lång erfarenhet från branschen.

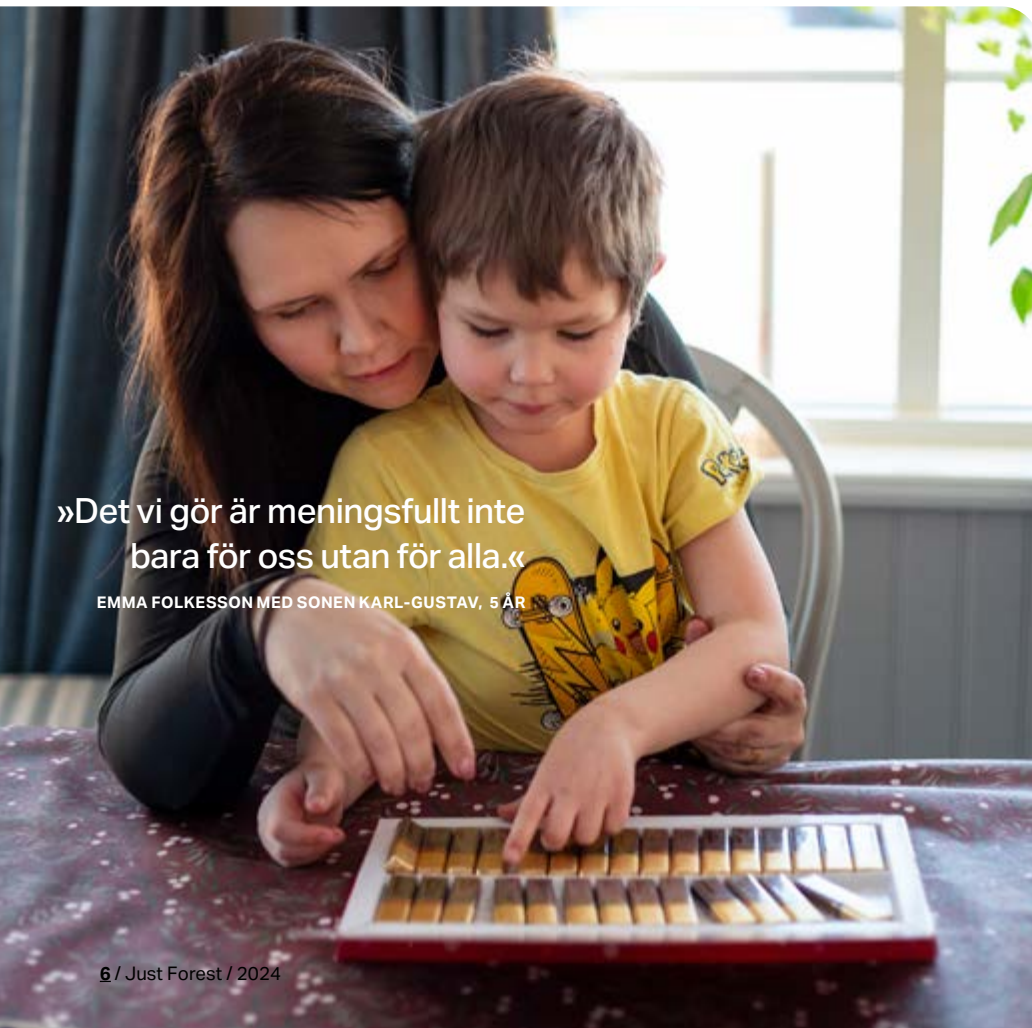
– De började köra innan jag ens var född, berättar Anton.

Det är tryggt att ha två ben att stå på och jorden och skogen kompletterar varandra bra, menar både Emma och Anton. Medan jordbruket rullar på hela tiden så går det att påverka mer i skogen, det snurrar fortare. På sommaren och våren när det är lugnare i skogen och det är mer att göra med jordbruket lägger Anton mer av sin tid hemma på gården.





Anton Folkesson framhäver sina serviceavtal som underlättar den dagliga driften. Med **ProActs** nya serviceintervall kommer mekanikern ut oftare och stilleståndstiden minskar.



»Det vi gör är meningsfullt inte bara för oss utan för alla.«

EMMA FOLKESSON MED SONEN KARL-GUSTAV, 5 ÅR



När termometern visade - 38° C fick maskinerna stå stilla

– Mina förare är så självgående, så då hoppar jag bara in när det behövs, vid flyttar och sådant, berättar Anton. Han framhäver också sina serviceavtal som underlättar den dagliga driften. Med ProActs nya serviceintervall kommer mekanikern ut oftare och har med sig grejer, så stilleståndstiden minskar.

– Ser du så rena händer vi har, här mekar vi inget, skrattar Anton och visar upp händerna. Det är sällan någon skruvning numera, maskinerna är så driftsäkra. Skördaren har gått 6000 timmar och inte varit in på verkstaden en enda gång! Vi har knappt tvättat den - det är grymt bra, konstaterar Anton.

Men när termometern i början av året visade minus 38° C fick maskinerna stå stilla.

– Vid mer än minus 20 är vi inte så ivriga på att köra, men så här kallt var det många år sedan det var, intygar föraren Sven innan han fortsätter sin arbetsdag ute i skogen.

– Det blir väldigt effektivt när vi är tre personer på två maskiner, menar Anton. På så vis kan vi vara flexibla med vad som behöver göras och eftermiddagsskiftet kan köra den maskin som behövs bäst. Vi har till exempel aldrig något virke som har snöat över. Det blir väldigt effektivt, vi får ut många fler maskintimmar på det visar, konstaterar han.

– Även det administrativa går ju till stor del att göra från maskinen idag, men det gör jag oftast hemifrån. Efter att vi har lagt barnen - då är det kontorstid, säger Anton. Familjepusslet är ju den största utmaningen, jobbet är det lilla, fortsätter han. Vanligtvis går Anton direkt till ladugården när han kommer hem från skogen. Ibland är det han som hämtar barnen, men oftast är det Emma eller Gertrud. Vi har det himla bra,

barnen är så trygga med sin mormor och morfar.

På helgen samlas familjen i ladugården

Då och då flexar han ut och hittar på något med barnen, men annars är det helgerna som är familjetid. De två anställda på gården jobbar mestadels på vardagarna så på helgen samlas familjen i ladugården.

– Vi har valt att göra det mesta själva då, vilket är jätteskönt, tycker Emma. Storebror Karl-Gustav gillar att vara ute hos korna och är driftig och orädd precis som sina föräldrar.

Även för Emma ser dagarna väldigt olika ut. Hon går ut i ladugården innan sju och tar hand om morgonrutinerna där och när barnen är lämnade på förskolan jobbar hon vidare med utfordring av djuren och andra projekt.

– Det är svårt att säga exakt hur dagen ser ut, men vi försöker avsluta runt fyra på eftermiddagen, säger Emma. Sen är det middag och kvalitetstid med barnen innan de går i säng. Vid 21 brukar de sedan ta en sista runda i ladugården då de spolar rent golvet och ser att allt är lugnt hos korna.

– Vi har fått det att funka trots att Anton jobbar mycket, 15 timmar om dagen är inte ovanligt, säger Emma. Men jag är van vid en pappa som jobbar mycket. Och medan Anton är visionär är Emma mer realistiskt lagd. Hennes drivkraft är att alla ska ha det bra - barnen, djuren och alla runt omkring.

– Det känns viktigt att känna att man gör nytta, tycker hon. Det faktum att vi producerar livsmedel är jag jättestolt över. Vi i branschen vet att vi är viktiga och det vi gör är meningsfullt inte bara för oss utan för alla.

– Men man får inte glömma att vara

affärsmässig, man måste förstå att man är egenföretagare och kan inte hålla på och räkna timmar, fyller Anton i.

– Vi själva är nästan aldrig sjuka, men om barnen är sjuka får vi pussla, det är många som kan vara barnvakt. Om vi inte hade bott som vi gör hade vi fått ta med barnen ut i ladugården oftare, konstaterar Emma.

Innan vi lämnar familjen Folkesson vill Karl-Gustav, eller KG som han kallas, visa sitt rum på övervåningen i huset. Här kryllar det av allt från grävmaskiner och skogsmaskiner till kossor och hästar. Det är lätt att tro att nästa generation kommer att stanna kvar på gården i många år framöver.

»Det är sällan någon skruvning numera, maskinerna är så driftsäkra. Skördaren har gått 6000 timmar och inte varit in på verkstaden en enda gång!«

ANTON FOLKESSON



Anton Folkesson tillsammans med maskinföraren Sven Jonsson framför företagets två skogsmaskiner, en Komatsu 911 och en Komatsu 855.

Smart Forestry

En ny era av digitala lösningar

Den digitala utvecklingen inom skogsmaskinsbranschen når ständigt nya framsteg. Genom MaxiFleet har vi erbjudit digitala verktyg som förenklat arbetsdagen – vare sig det gäller att hålla koll på dina maskiner, samarbeta med kollegor eller fatta smarta beslut. Nu går vi in i nästa era av smarta digitala lösningar där de fördelar du känner via MaxiFleet blir del av ett nytt koncept - Smart Forestry.

Smart Forestry kan bäst sammanfattas som en samling digitala tjänster som hjälper till att göra arbetsplatsen trygg, smart, produktiv och hållbar. Konceptet består av våra digitala lösningar – däribland alla funktioner som finns idag. Men *Smart Forestry* är större än våra tidigare erbjudanden och målet är att det på sikt ska utvecklas till en plattform där vi tillsammans med kunder, samarbetspartners och andra intressenter kan skapa nya typer av värdeskapande lösningar.

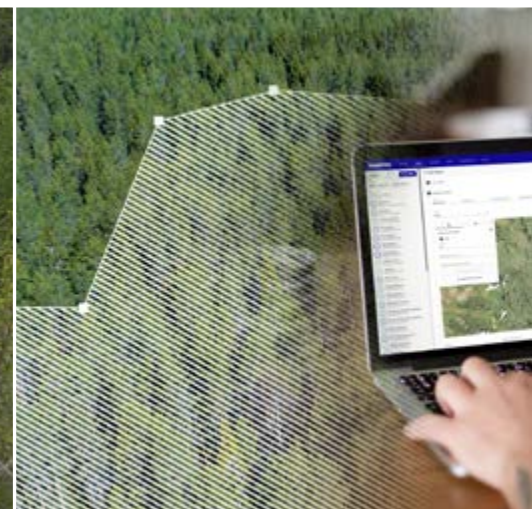
Smart Forestry består i dagsläget av tre olika applikationer, vilket gör det enkelt att hitta den lösning som passar dina behov.

Fleet Monitoring ger dig full koll på dina maskiner, möjlighet att planera på distans och alla fjärrstyrningsfunktioner som behövs – inklusive support.

Vision inkluderar alla funktioner för praktiska kartlager, samarbete mellan förare samt möjligheten att se all produktion i realtid.

Precision ger möjlighet att använda den senaste positioneringsteknologin för att förenkla arbetsdagen och nå nya nivåer av precision i arbetet.

Läs mer om Smart Forestry på vår webbplats eller prata med din lokala säljare.



Smart Forestry Fleet Monitoring

- ✓ Planera för bättre resultat
- ✓ Arbeta flexibelt där det passar dig
- ✓ Få tillgång till all maskindata på samma ställe
- ✓ Jämför bränsleförbrukning och produktion
- ✓ Skapa månadsrapporter med lätthet
- ✓ Få fjärrsupport och uppdateringar

Smart Forestry Vision

- ✓ Dela information snabbt och enkelt
- ✓ Samarbeta smidigt mellan förare
- ✓ Överblicka produktionen i realtid
- ✓ Visualisera gränser och områden på kartan
- ✓ Få tillgång till viktig information utan fördröjning
- ✓ Fatta välgrundade beslut

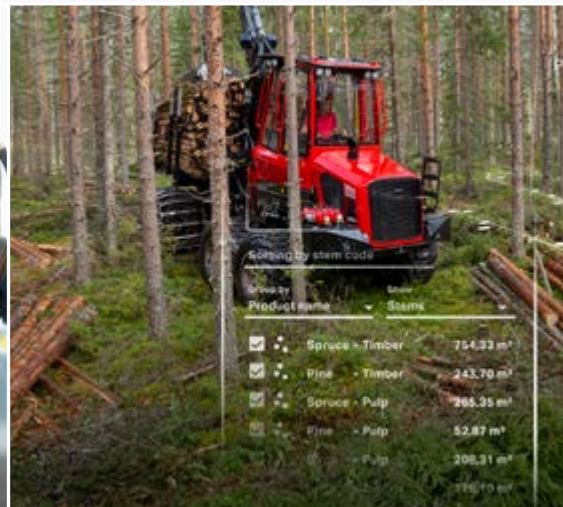
Smart Forestry Precision

- ✓ Underlätta ditt arbete med precis positionering
- ✓ Navigera med realistiska kartförhållanden
- ✓ Arbeta med precision i skyddade områden
- ✓ Håll rätt kurs med funktionen linjeföljning
- ✓ Visualisera körspår och framsteg
- ✓ Få ut det mesta av ditt arbete

Vill du veta mer?

Kontakta din säljare för att få veta mer om hur Smart Forestry kan underlätta din arbetsdag. Du kan också besöka vår webbsida för att ta del av de senaste nyheterna.

www.komatsuforest.se/smartforestry





SIMON WÜTZ,
SMART FORESTRY
SPECIALIST

Fem tips om Smart Forestry Precision

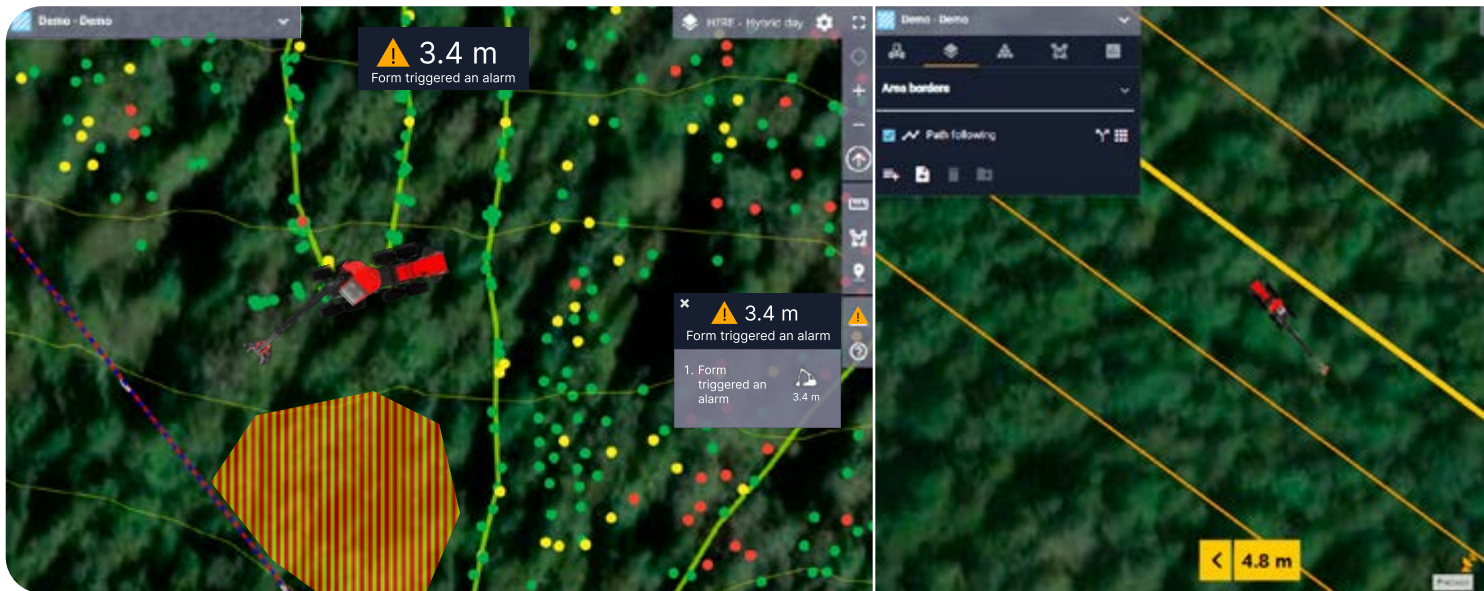
Med Smart Forestry Precision får du möjlighet att använda den senaste positioneringsteknologin för att förenkla arbetsdagen och nå nya nivåer av precision i arbetet. En av våra experter på detta verktyg är Simon Wütz, som är verksam inom Smart Forestry i Tyskland. Här delar han med sig av sina fem bästa tips för att maximera användningen av Precision.

- I början handlar det mycket om att lära sig och etablera bra rutiner. Verktöget i sig är enkelt att arbeta med när man har fått en god överblick och en introduktion. När du har kommit i gång och hittat ditt arbetssätt kommer du att upptäcka att Precision är en ovärderlig hjälp både under planering och i hytten.



1. Hitta de bäst lämpade kartorna för dig

Det finns olika digitala kartkällor beroende på land och plats. Undersök dina alternativ för att hitta de mest lämpliga kartorna för dina uppdrag.

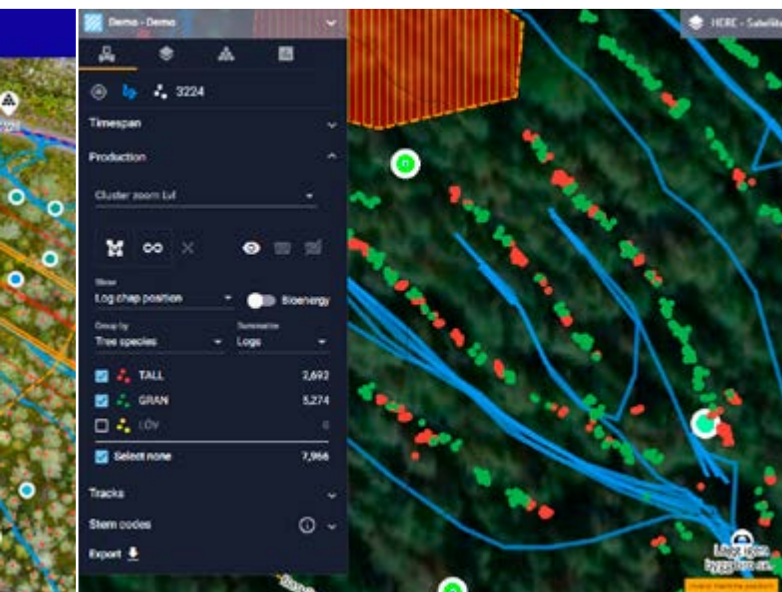


2. Planera gränser och konfigurera larm

Vid planeringen bör du skapa digitala stängsel och gränser. Se till att anpassa larm för både maskinen och kranspetsen. Med precisa gränser och larm kan du arbeta tryggt utan att oroa dig för att avverka på fel sida av gränsen och därmed fel träd.

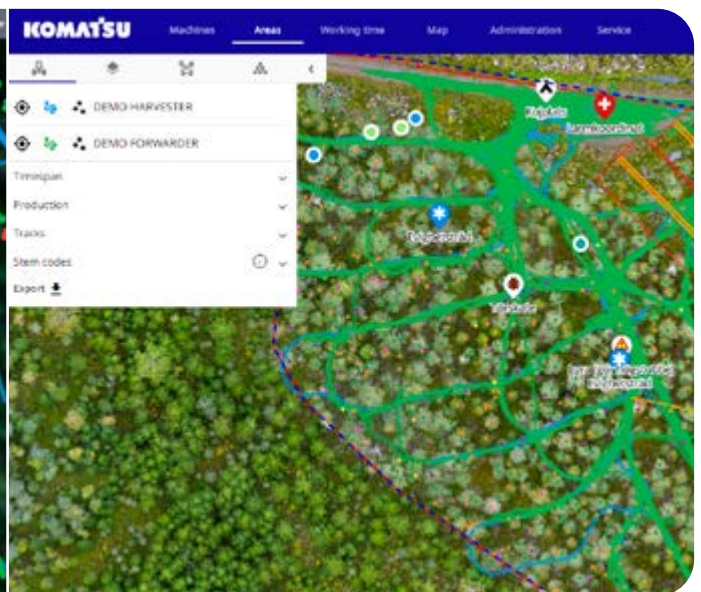
3. Följ din förutbestämda väg

Spårföljningsfunktionen hjälper dig att hålla maskinen på en förutbestämd linje. Vid planeringen ställs även gränser för avvikelser in. Om maskinen börjar avvika från den planerade kursen assisteras du för att återvända till linjen och denna funktion är särskilt användbar vid planering av gallringsvägar.



4. Exakt lokalisering av virke och sortiment

Med den precisa visualiseringen kan du se exakt var virket ligger, även när det är mörkt eller har snöat. Det blir också lättare att se vilket sortiment som ligger i varje hög eller i vältan.



5. Leverera exakt dokumentation till din uppdragsgivare

Med Precision kan du erbjuda din uppdragsgivare tydlig dokumentation av arbetsområdet, inklusive information om fällda träd, körspår, stamkoder och miljöhänsyn.



Familjen producerar akacia-stolpar för vingårdarna i sydvästra Frankrike

Familjeföretaget B. LIGNEAU ET FILS SARL i sydvästra Frankrike startades upp år 2002. På den tiden var Bernard Ligneau grävmaskinsförare, och blev erbjuden att ta över kundkretsen från en företagare i trakten.

På så vis hamnade han lite slumpartat inom träindustrin och utan ett öre på fickan startade han upp sin verksamhet och började plantera tallar.

– **Den där första vintern** planterade jag 80 000 tallar på egen hand, minns Bernard. Samtidigt återinvesterade han ibland sin lön för att köpa sina första plantor av akacia. Efterfrågan på trästolpar gjorda av akacia var och är fortsatt väldigt stark i regionen, främst från vinodlare. En stor anledning är att obehandlad akacia är otroligt hållbar och kan hålla upp till 40 år. Bernard jobbade intensivt för att utveckla sin verksamhet och redan under det andra året kunde han anställa sin första arbetare.

Därifrån har tillväxten varit stor och företaget har gått från en småskalig manuell tillverkning av stolpar till att idag tillverka ca 200 000 stolpar om året. Företaget har idag ett eget sågverk för sågning och klyvning av stolparna, varav 70% tillverkas av akacia och resterande del av kastanj. Stolparna används för



Bernard Ligneau, familjeföretaget
B. LIGNEAU ET FILS SARL

att inhägnas boskap eller för att stödja vindruvsrankor och det mesta säljs i närområdet inom en radie av 40 km.

Med åren har Bernard fått sällskap i sin verksamhet av sina två söner, Mathieu och Romain. Och även utrustningen har utvecklats med åren. På grund av svårigheterna att hitta skogshuggare investerade de 2015 i sin första begagnade skördare och sedan några år tillbaka har de en Komatsu 901XC, som framför allt körs av Romain. Den nya skördaren gjort det möjligt för företaget att öka sin produktivitet rejält och förutom kranens räckvidd uppskattar Romain maskinens stabilitet i tuff terräng och i sluttningar.

– Akacia måste avverkas vart 25:e till 30:e år, därefter dör den. Det är ett känsligt jobb och man måste vara väldigt försiktig, säger Romain.

Det är ingen lätt uppgift att producera raka stolpar av de bitvis krokiga stammarna - det krävs att man får ut det mesta av materialet på varje stam. Romain kapar akaciorna som har en diameter på mellan 7–10 cm till 2,20 meter långa stockar för att göra stolpar till vinrankor. Träd med en diameter på 10–15 cm kapas till 2,50 meter för att

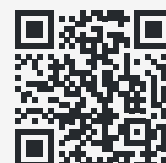
användas till andra grödor. Träd av dålig kvalitet, tillsammans med trädens toppar, används till bioenergi och flisas med hjälp av företagets egen flishugg. På så vis maximeras användningen av skogens resurser och ingenting går till spillo. För några månader sedan investerade företaget i en begagnad Komatsu 875 skotare för att ersätta en traktor med släp som blivit för liten för att hänga med i den ökade produktionstakten som den nya skördaren. Komatsu 901XC utrustad med C124, bidragit med.

Bernards affärsidé har hela tiden varit att kunna kontrollera alla steg i produktionen och det finns inga mellanhänder från inköp, via bearbetning, till försäljning och leverans till slutkunden. Även om företaget främst arbetar med akacia har de bevarat en viss bredd och utför även en del gallringsarbeten av tall.

Bernard uppskattar att arbeta tillsammans som familj, att hjälpa varandra och att få arbeta ute i naturen. En natur där tiden får ha sin gång, något han insisterar på för att säkerställa den naturliga återplanteringen av akacia och den långsiktiga överlevnaden av denna högkvalitativa resurs.

Kort om B. LIGNEAU ET FILS SARL

- Företaget startades 2002 av M. Bernard LIGNEAU och har idag nio anställda.
- Maskinparken består bland annat av en Komatsu 901XC med C124 och en Komatsu 875 med Comfort Ride.
- Familjeföretaget tillverkar huvudsakligen stolpar till vinodlingar.
- Romain Ligneau har en Youtubekanal där han publicerar filmer från hans dag i skördaren, följ QR-koden för att komma till kanalen:



40-årig innovation står sig än idag

I år är det 40 år sedan den första 901:an såg dagens ljus. När den kom var den bland världens första engreppsskördare som konstruerades från grunden med ett specifikt skördarchassi, i stället för med ett modifierat skotarchassi som var vanligt på den tiden. Med 901:an kom också det stabila Komatsu-konceptet som ser likadant ut än idag. Tidigare konstruktionschef Ola Boström var med när det begav sig och han tar oss med på en resa 40 år bakåt i tiden.

I december 1980 började Ola Boström på företaget, produkterna hette då Valmet. Företaget var fortfarande relativt litet och Ola var anställd nummer 70.

– Det var en spännande tid där mekaniseringen ännu inte helt slagit igenom, men det fanns många möjligheter, minns Ola.

Vid den här tiden fanns det aggregat

som kunde kvista och kapa – däribland vår egen Tviggen, som oftast monterades på modifierade skotarchassin. Fällning skedde fortfarande manuellt med motorsåg eller med ett separat fällaggregat, vilket var både dyrt och opraktiskt. Därför fanns ett stort intresse från skogsbolagen att all avverkning, inklusive gallringen, skulle mekaniseras.

– Skogsbolagen hade svårt att rekrytera manuella skogsbrukare eftersom det var ett så tufft jobb, speciellt på vintern då de fick plumsa runt i den djupa snön, berättar Ola. Bolagen ville också satsa mer på gallring, så det fanns en stor efterfrågan på nya lösningar.

Det var i den här tidsandan av utveckling och innovation som Ola kom in på företaget, till en konstruktionsavdelning som med honom bestod av endast fyra personer.

– Jag anställdes för att jobba med en ny gripprocessor för kvistning och kapning till längd, som hette GP940, vårt första kranspetsmonterade aggregat. Senare utvecklade vi ett litet skördaggregat som hette 935TH (Thinning Harvester). Nyheten med det aggregatet var att man kunde tilta upp det mot trädet och därmed använda det till fällning också, främst i gallringar”, förklarar Ola.

Det stora innovativa genombrottet kom efter ett besök hos en kund, skogsbolaget Korsnäs Marma utanför Gävle. De hade monterat en av våra GP940-processorer på en fällare-läggare modell 995 från Volvo BM.



Tviggen



Valmet 901

– I slutet av 1970-talet började det bli populärt att göra saker på amerikanskt vis och därför köpte många bolag in denna typ av maskiner, trots att de var både stora och dyra och bara kunde fälla träden, minns Ola.

Under besöket fick Ola och hans kollega provåka maskinen, som hade flera intressanta lösningar, men som var stor och instabil i terrängen.

Besöket födde en idé hos konstruktörerna på Valmet - de skulle bygga en skördare helt från grunden. Tidigare hade det ju bara byggts ihop maskiner på skotarchassin, men nu skulle de bygga en liten skördare som var speciellt anpassad för gallring. Svårigheten var stabiliteten - något som var ännu svårare med en mindre och smalare maskin.

– Vi gjorde en maskin med pendelaxel där motorn satt baktill och det gjorde att vi fick hela vikten av chassit som stabiliserade och så pendlade bara bakaxeln. Den lösningen gjorde det ganska stabilt men det var ändå inte tillräckligt, berättar Ola.

Då kom dåvarande konstruktionschefen Jan-Eje Eriksson på att de kunde hantera



»Vi har alltid haft otroligt engagerade och kompetenta människor som har jobbat hårt och verkligen brunnit för utveckling och innovation. Dessutom har vi ju ett mycket bra maskinkoncept i grunden också.«

OLA BOSTRÖM, TIDIGARE
KONSTRUKTIONSCHEF
SAMT MARKNADSCHEF PÅ
KOMATSU FOREST

nivellering i alla riktningar med bara två hydraulcylindrar samt koppla ihop tiltcylindrarna med stabilitetscylindrarna på pendelaxeln så att de höll emot när pendelaxeln rörde sig. Denna lösning, som också patenterades, förbättrade dramatiskt maskinens egenskaper och gjorde att den blev stabil att köra i terrängen. Den nya maskinen var liten, lätt och smal och hade perfekt spårning.

– Vi satte ett 935-aggregat på maskinen och därmed hade vi Valmet 901, en av de första ändamålsbyggda engreppsskördarna som var byggd från grunden som en skördare, förklarar Ola. I och med att maskinen var liten och gick bra i gallring så blev den en succé. Från den punkten fortsatte utvecklingen till maskiner med 6 hjul och sen kom även de större maskinerna – och maskiner med 8 hjul.

När Ola får frågan om vad han tror är den största orsaken till företagets utveckling och framgångar dröjer han inte med svaret.





– Vi har alltid haft otroligt engagerade och kompetenta människor som har jobbat hårt och verkligen brunnit för utveckling och innovation. Dessutom har vi ju ett mycket bra maskinkoncept i grunden också, lägger Ola till.

Närheten till kunderna är en annan faktor som Ola nämner som en viktig del av utvecklingen.

– Vi har alltid varit mycket ute i skogen och träffat entreprenörer och kunder och försökt ta fram produkter som de vill ha, berättar han. Många av kunderna blev provvärdar som testade maskinerna, sen åkte medarbetare ut till dem för att få feedback och få allt att fungera. Vissa av de kunderna testar maskiner åt Komatsu Forest än idag.

Under de 40 år som gått har Komatsu Forest gått från det småskaligt lokala till ett stort globalt företag.

– Det har ju hänt så mycket utifrån ett samhällsperspektiv och med den tekniska utvecklingen också. När jag började var det lite pionjärande - man hade inte lika mycket resurser att jobba med utan vi i branschen utgick från det som fanns och förbättrade konstruktionerna och fick det att fungera. Idag finns det mer krav och lagstiftning att ta hänsyn till, inte minst när det gäller säkerheten, men också mer resurser och mer som är specialkonstruerat för att ytterligare förbättra maskinerna, berättar Ola.

Det har också skett en stor utveckling när det gäller produktionen av maskinerna. Under 1980-talet var varje maskin unik.

– Vi hade pärmar för varenda kund där vi hade detaljer om deras maskiner. När de behövde teknisk support ringde de och vi fick bläddra fram rätt maskin i pärmen, minns Ola. Sedan dess har arbetet i produktionen genomgått en stor utveckling men trots att det mesta idag är standardiserat är maskinerna fortfarande till stor del anpassade för respektive kunds behov.

– Men det är roligt att tänka på att de skördare vi bygger idag - om än med mycket bättre kvalitet, funktion och tillförlitlighet - bygger på det koncept vi utvecklade där i början av 80-talet, avslutar Ola.



Valmet 935



Valmet 940GP

På väg mot elektrifiering i skogen



Stina Drotz, Ansvarig för Elektrifiering på Komatsu Forest

Det är ett nyfiket och teknikintresserat gäng som jobbar med att elektrifiera Komatsus skogsmaskiner. Drivkraften är att bryta ny mark och hitta nya tekniska lösningar. I skrivande stund har en stor del av dessa börjat växa fram och glädjande nog ser gjorda simuleringar lovande ut så långt.

Stina Drotz är ansvarig för elektrifieringsavdelningen och berättar att här finns en oerhört stor teknisk kompetens.

– Vi äger hela utvecklingsprocessen och utvecklar själva den elektriska drivlinan i maskinen. I vissa delar samarbetar vi med utvalda leverantörer men

innovationskraften och den tekniska kompetensen finns inom vår egen verksamhet.

I utvecklingsarbetet jobbar man modellbaserat för att kunna simulera fordonets egenskaper.

– Många biltillverkare är duktiga på detta och har arbetat med simuleringar länge, men det här arbetssättet är ganska nytt för oss, berättar Stina. Genom att tidigt i utvecklingsprocessen kunna simulera fordonet och dess funktioner istället för att testa ute i fält sparar vi väldigt mycket tid under utvecklingsfasen. Simuleringarna hjälper också till att i ett tidigt skede identifiera eventuella problem. Genom att upptäcka dessa i en digital miljö minskas risken att samma problem uppstår på en maskin i drift. Och så här långt ser alla simuleringar

lovande ut.

Samtidigt som Komatsu Forest sitter i förarsätet när det gäller teknisk utveckling är samarbete och partnerskap viktigt för omställningen i skogen. Parallellt med maskinutvecklingsprojektet arbetar företaget tillsammans med andra aktörer i branschen för att lösa infrastrukturen när det gäller eldistributionen till arbetsplatsen i skogen.

– Utvecklingen av elektriska fordon i skogen är avgörande i vår satsning mot att vara helt koldioxidneutrala, fortsätter Stina. När vi nu har en koldioxidneutral produktionsanläggning är nästa viktiga steg att minska utsläppen från våra maskiner genom elektrifiering.



»För oss är det viktigt att vår verksamhet ska bidra till samhället och vårt sätt att göra det är att ta hållbarhetsfrågan på största allvar och arbeta målmedvetet och uthålligt – tillsammans.«

JENS BENGTSSON, VD PÅ KOMATSU FOREST

Sedan juni 2023 är Komatsu Forest produktionsanläggning i Umeå helt koldioxidneutral.

Hela Komatsu-koncernen har en vision om att vara helt koldioxidneutrala år 2050, vilket gäller såväl produktionen

som användningen av Komatsu-maskiner.

– Det är en kombination av nya innovationer och goda samarbeten med partners och leverantörer som kommer att leda oss till målet. Det finns mycket

att göra, elektrifiering av våra maskiner finns redan på agendan och vi följer även utvecklingen av fossilfritt stål med stort intresse, säger Jens Bengtsson, VD på Komatsu Forest.

Kvalitet i alla led – så byggs en Komatsu skogsmaskin

Visste du att ungefär 300 personer är inblandade i att ta fram en ny Komatsu skogsmaskin? Resan börjar på godsmottagningen, vidare till lagret och sedan genom monteringsens olika stationer för att slutligen landa på testavdelningen. Och mellan varje moment utförs noggranna kvalitetskontroller. Följ med på en tur genom produktionen.



8500

Godsmottagningen

tar emot allt material till skogsmaskinerna, varje dag kommer det ca **200** pallar med gods.

Det finns ca **8500** olika artikelnummer i vårt lager, allt från stora ramar på 5 ton till små muttrar.

Vi beställer materialet till varje maskin så att det finns på plats i precis rätt tid.

Lagrets olika avdelningar

Höglager

Här förvarar vi tunga och stora maskindelar. De riktigt tunga sakerna plockas med travers (lyftanordningen i taket)

Små artiklar

Här plockar vi små komponenter för hand - lite som att plocka lösgodis på affären

Brickverk

Här förvaras artiklarna på höjden och systemet plockar automatiskt ut valda artiklar på brickor

Allt som plockats samlas ihop på vagnar så att det kommer till rätt ställe. Till en maskin går det ca **80 vagnar**, dessutom tillkommer ca **80 pallar** med material. Riktigt stora komponenter körs ut av truckförare.

Säkerheten först

Säkerhet har högsta prioritet och vi arbetar hårt för att förebygga arbetsrelaterad ohälsa och olyckor. Vi fokuserar vårt säkerhetsarbete på miljö, personal och beteende – en bra arbetsmiljö och kunskap är grundläggande för ett säkert beteende.



På monteringen byggs delarna från lagret ihop till en färdig skogsmaskin. Monteringen är indelad i olika områden:

LineOn

Här lyfts ramdelar och bogie upp på en batteridrivna självkörande truck, AGV, som sedan kör maskinen genom produktionen.

Förmontage 1

Här monteras motor, tank och hytt

Förmontage 2

Här monteras skotarens bakram samt skördarens framram och svängskiva

Main line. Maskinerna byggs ihop på huvudlinan och hit kommer material från förmontage. Main line består av 10 stationer där maskinerna gradvis blir mer färdigställda - på den sista stationen står en färdig maskin.

10 stationer på main line

- 1 Skotarens växellåda lyfts in
- 2 Block och andra färdigmonterade komponenter monteras
- 3 Motorn monteras
- 4 Tanken monteras
- 5 Framram på skotare och bakram på skördare färdigställs
- 6 Framram och bakram monteras så att det blir en hel maskin
- 7 Kranarna monteras
- 8 Hytten monteras
- 9 Motorhuvunen monteras
- 10 Maskinen färdigställs



Visste du att?

Skotare byggs med fronten framåt medan skördarna byggs med bakkdelen framåt – de backar genom produktionen.



20_h

Det tar ca 20 timmar (2,5 dag) att bygga ett aggregat. I produktionsanläggningen finns en separat testanläggning där vi kvalitetssäkrar och funktionstestar alla våra aggregat.

Vi testar och testar igen

Efter main line testar vi att alla funktioner fungerar som de ska, därefter är det dags att fylla på alla vätskor och leta efter läckage. Visste du förresten att det går i minst 300 liter biologiskt nedbrytbar hydraulolja i våra skördare och skotare?

Nästa steg är att maskinen hissas upp på vårt lyftbord och hjulen monteras. Varje hjul (däck med fälg) väger ca 500 kg, jämför med en vanlig personbil där hjulen väger ca 20 kg.

Maskinen testkörs ännu en gång, varje rörlig del går igenom och testas noga enligt ett särskilt protokoll. Därefter tar Final inspection vid och gör en slutkontroll.

Nu är maskinen redo för leverans!

Snabbt och noggrant när Komatsu Forest tävlar i Tech olympic

Kan man tävla i monteringsmetod? Inom Komatsu-koncernen kan man faktiskt det. Syftet är att genom tävlingen skapa en förståelse, samsyn och gemenskap kring det arbetssätt som är Komatsus.

Inom Komatsu är kvaliteten ett ledord och vår filosofi är att säkerställa produkternas kvalitet genom att utveckla våra anställdas färdigheter. Och det är det som tävlingen vill ta fasta på: att lyfta fram våra medarbetares färdigheter, och gemensamt arbeta för en enhetlig hög global nivå på vår kvalitet.

Årligen anordnas en global tävling – All Komatsu Technology Olympics (AKTO) i Japan, där deltagare från olika Komatsufabriker och Komatsudistributörer världen över deltar. Den följs även upp av en årlig europeisk tävling som går av stapeln i Storbritannien.

I den senaste tävlingen i Japan tävlade Tobias Ågren, montör på Komatsu Forest. Tobias ställde upp i grenen montering, som går ut på att man under så kort tid som möjligt ska skruva ihop en tävlingsrigg genom att följa ritning och utsatt metod så felfritt som möjligt. Även en teoretisk del ingår i som ett moment i tävlingen.

För Komatsu Forests representanter börjar det hela med en interntävling lokalt på fabriken i Umeå. Vinnaren i interntävlingen, Tobias fick ställa upp i Tech Olympic i Osaka, Japan och andrapristagaren, Anton Östberg, fick ställa i tävling i Storbritannien. Anton kommer även att representera Komatsu Forest i Japan hösten 2024.

Anton som deltog i tävlingen i New Castle i januari i år, placerade sig på en tredjeplats bland 64 deltagare. Anton kommer även att representera KFAB i monterings tävlingen All Komatsu Technology Olympic (AKTO) i Japan, senare i höst.

–Tävlingen var en utmaning som jag såg fram emot och är väldigt nöjd över resultatet, det var helt klart en upplevelse värt tiden man lagt ner i förberedelse. Det roligaste var nog själva tävlingen, stämningen och pressen. Jag ser fram enormt mycket mot att åka iväg och tävla igen, efter tävlingen i Storbritannien så känner jag mig redo att ta mig an en svårare utmaning, säger Anton Östeberg.

Maria Olsson, som själv var Komatsu Forests allra första representant i AKTO 2014/2015, har coachat de båda deltagarna. Förberedelserna är grundliga, med intensiv träning i den egna testriggen som finns på plats i Komatsu Forest lokaler samt träning inför tävling vid Komatsus fabrik i Awazu, Japan. Maria har varit coachat våra tävlande hela vägen.

–Det har varit väldigt kul att coacha deltagarna och följa deras utveckling och progress under träningen. Och speciellt glad och stolt blir man då det gick så bra för både Tobias och Anton på tävlingarna. säger Maria.

Maria förklarar att vi har tävlingen är bra utifrån flera dimensioner.

–Att Komatsu anordnar tävlingarna ger oss möjligheten att lära av, och utbyta erfarenheter med, våra kollegor runt om i världen. Högsta fokuset är på säkerhet, kvalitet och metod under både träning och tävlingarna, det fokuset sitter naturligt kvar i det dagliga arbetet även efter den intensiva tränings- och tävlingsperioden, avslutar Maria.





Maria Olsson och Tobias Ågren på All Komatsu Technology Olympics 2023, i Osaka, Japan



Tobias Ågren på All Komatsu Technology Olympics 2023, i Osaka, Japan



Anton Östberg tränar inför All Komatsu Technology Olympics 2024.

"Jag har varit intresserad av skogsmaskiner i många år. Jag ger mig ofta ut i naturen för att fota maskinerna i drift. För två år sedan började jag dela mina foton på min Instagram-sida, och där har bilderna väckt stort intresse."

DANIEL MÜLLER, SAUERLAND, GERMANY





Tjugo år av förtroende

Tjugo år har gått sedan Matt och Sarah Leov lämnade Nya Zeeland för att starta upp sitt företag Total Harvesting i Australien, närmare bestämt Western Australia (WA). När de nyligen förnyade sina avverkningskontrakt i Bunbury-regionen valde de för första gången hjulgående skördare till sin verksamhet.

Total Harvesting grundades av Matt och Sarah Leov, tillsammans med Sarahs far, Chris Jensen. De startade sin verksamhet i Albany, WA, i oktober 2004 efter att ha flyttat från Nya Zeeland, där de arbetat som skogsarbetare.

Matt och Sarah lockades av australiska kontrakt med bättre anställningstrygghet, vilket gjorde flytten värd besväret trots att de flyttade till ett annat land långt ifrån familj och vänner. Framgångssagan inleddes med ett anbud till Albany Plantation Export Company år 2004, med vilket de säkrade ett kontrakt för att avverka 150 000 ton eukalyptus per år.

Anbudet blev också startskottet för samarbetet med Komatsu Forest då de i samma veva köpte sina två första Komatsu 890.2 skotare. Med tiden har

samarbetet växt till en stor flotta av skotare och bandgående skördare – och nu även hjulgående skördare.

Under åren har företaget föredragit bandgående skördare för att hantera de tuffare träden, men i det nya kontraktet insåg de att hjulgående skördare skulle vara mer lämpade för de kommande mindre gallringarna. Maskinernas storlek och förmåga att hantera stora och grova träd avgjorde valet. Maskinerna ger också lägre bränsleförbrukning och ökad produktivitet i kombination med säkra, ergonomiska arbetsplatser för förarna.

Till det nya kontraktet levererades en maskinpark bestående av två Komatsu 931/C144 skördare, en Komatsu 951/S172 skördare och fyra Komatsu 895



skotare. Med dessa tillskott har Total Harvesting nu förvärvat 20 maskiner från Komatsu Forest, ett förtroende som bygger på en tjugoårig historia av god service och support. Matt Leov, VD för Total Harvesting, är nöjd med den långvariga relationen.

– Vi har fortfarande att göra med samma människor som när vi först kom till Western Australia, säger han. Matt uppskattar verkligen Komatsu Forests tillvägagångssätt att få maskinerna i drift först, för att sedan ta itu med eventuella frågetecken.

– Du kan till och med få lite utöver garantifrågor tackta, menar han.

För att säkerställa förstklassig service för de sju nya maskinerna har Komatsu Forest utsett Pratico Mechanical



Services till servicepartner i området. Dessutom borgar ett samarbete med Al Curnow Hydraulics, med lång erfarenhet som servicepartner åt Komatsu Forest, den servicenivå som krävs för de mer avlägsna områdena. Total Harvesting beslutade samtidigt att etablera en filial lokalt i Bunbury för att stötta sin verksamhet i regionen.

Företagets expansion under åren har lett till att Total Harvesting idag ansvarar för avverkning och transport av betydande volymer, inklusive 220 000 ton barrträd och 100 000 ton eukalyptus per år, i en verksamhet som sysselsätter mer än 50 personer.

Western Australia är en av världens till ytan största delstater och består av den västra tredjedelen av Australien. Huvudstad är Perth, där också ca 80 procent av delstatens befolkning bor. Delstaten är välkänd för sina vita stränder och sina kalkstensgrottor.

Här finns nära **18 miljoner hektar inhemska skog** och skogsmark. I delstatens sydvästra del finns inhemska skogar med gigantiska eukalyptusträd (jarrah och karri), som är några av de största i Australien.

Jarrahrträdet kan få en diameter på upp till 1–1,5m och nå höjder på 30-45m.

Marion, 73, fick sin dröm uppfylld

Det var en dröm som modigt formulerades på datorn. Under en vinternatt förra året så skickade Marion Claesson i Veddige in ett mejl till tidskriften Hemmets Journal. Några månader senare fann hon sig själv högt över marken, omgiven av spakar och knappar i hytten på en skogsmaskin.

- Jag har länge fascinerats av skogsmaskiner och tänkt att det ser otroligt spännande och intressant ut, förklarar Marion.



Marion Claesson, 73, förverkligar sin dröm om att köra skogsmaskin.

Marion har under sitt yrkesliv arbetat med administrativa uppgifter på socialförvaltningen i Varberg. Ett liv som kan tyckas långt ifrån skogsbruket, men skogen har alltid varit närvarande i hennes liv eftersom hon ägt skog tillsammans med sin man och hans syskon. Det har också gjort att det funnits skogsmaskiner i hennes närhet.

- I januari förra året gick min man Göran bort. Under en sömlös natt efter hans bortgång beslutade jag mig för att skicka in en ansökan till Hemmets Journal, som håller en läsartävling där de förverkligar drömmar. Det fungerade också som terapi för mig att få skriva av mig lite.

Någon månad efteråt kontaktade en av tidningens journalister Marion för att meddela att hennes önskeprojekt hade blivit utvalt.

- Då kände jag plötsligt en ordentlig nervositet och tänkte att jag kanske inte vågade.

Planerna sattes i gång tillsammans med tidningen, skogsentreprenören och Södra Skogsägarna.

-Dagen innan kände jag mig nervös, men min dotter var där för att stötta mig. Jag hyser stor respekt för skogsbruk och ville inte orsaka skada på någon annans mark. Innan vi träffades i Rydöbruk, så hade jag förberett frallor och hembakta ryttarkakor och kokat kaffe. Efter en stund av fikande med de övriga i skogen kände jag mig betydligt mer trygg och lugn.

Hur var det då att köra?

- Jag fick bra hjälp från dessa fina killar som var där, och det var faktiskt inte så svårt som jag hade föreställt mig. Det knepiga var den känsliga hanteringen av spakarna. Små rörelser var avgörande, annars riskerade jag att få aggregatet

rakt mot rutan. Det handlar verkligen om finmotorik. Det mest underhållande var definitivt avverkningen, att se hur alla kvistar liksom skalades bort. Dessutom förväntade jag mig en broms och en rejäl ratt i maskinen, så det var lite ovanligt till en början.

Fick du mersmak på maskinföraryrket?

- Jag har fått några skämtsamma förfrågningar om att hjälpa till med andra uppdrag med skogsmaskiner. Men absolut, jag skulle gärna prova igen – det var

roligt. Om jag var yngre kunde det vara ett jobb för framtiden. Det är verkligen ett roligt yrke som många unga tjejer och killar borde överväga att satsa på.

Vad blir nästa dröm att uppfylla?

- Nästa grej på min 'bucketlist' är att se ett riktigt norrsken. Jag och en väninna har redan bokat en resa till Lofoten i Nordnorge nu i februari. Förhoppningsvis får vi rätt temperatur och molnfritt väder, avslutar Marion.



Komatsu och Williams Racing återupptar historiskt partnerskap

Den 5 februari var en spännande dag då det stod klart att Komatsu återigen var en stolt partner till Williams Racing. Nu som huvudpartner till det brittiska teamet från och med starten av FIA Formula One World Championship (F1) säsongen 2024.



Med det här partnerskapet återuppstår en tidigare långvarig relation som skapades under 1980- och 90-talen under en av Williams Racings mest framgångsrika epoker i Formel 1 hittills. De mest anmärkningsvärda framgångarna var 1996 och 1997, då Komatsu stöttade Williams Racing till Constructors' och Drivers' Championship med Damon Hill respektive Jacques Villeneuve.

Under den perioden bidrog Komatsu med expertis och teknik till Williams Racing, bland annat delar till växellådor till de mästerskapsvinnande bilarna FW18 och FW19. Williams Racing och Komatsu återupptar sitt samarbete vid en avgörande tidpunkt i sporten för att bygga en ny framgångsrik era tillsammans under 2024 och framåt.

Komatsu och Williams Racing delar djupt rotade värderingar om samarbete, motståndskraft, spetskompetens och

autenticitet genom sin innovation av banbrytande teknologi för att driva på prestationer och resultat.

Komatsus logotyp kommer att synas tydligt på FW46:an som körs av Alex Albon och Logan Sargeant, samt på föraroveraller och Williams Racings teamkit.

– Komatsu och Williams Racing har gemensamma värderingar kring innovation och utveckling av våra medarbetare, och genom vårt partnerskap ser vi fram emot att skapa värde tillsammans, både på och utanför banan. Vårt partnerskap med Williams Racing ligger i linje med Komatsus uppdrag att skapa värde genom tillverkning och innovativ teknologi för att möjliggöra en hållbar framtid där människor, företag och vår planet kan utvecklas tillsammans, säger Hiroyuki Ogawa, VD och koncernchef för Komatsu Ltd.

»Komatsu och Williams Racing har gemensamma värderingar kring innovation och utveckling av våra medarbetare, och genom vårt partnerskap ser vi fram emot att skapa värde tillsammans, både på och utanför banan«

HIROYUKI OGAWA, VD
OCH KONCERNCHEF FÖR
KOMATSU LTD.



Om Williams Racing

Williams Racing är ett av världens ledande Formel 1-team och har vunnit Grand Prix i mer än tre decennier och har hittills samlat på sig 114 segrar, 313 pallplatser och 128 pole positions.

Dess rötter går tillbaka till bildandet av Frank Williams Racing Cars 1966 och det officiella teamet bildades 1977. Williams Racing har också vunnit nio Constructors Championships, vilket gör dem till det näst mest framgångsrika teamet i sportens historia.

Under säsongen 2023, under ledning av den nya teamchefen James Vowles, klättrade Williams Racing till sjunde plats totalt i konstruktörernas ranking. Teamets unga och spännande förare Alex Albon och Logan Sargeant kommer att sikta på att visa ytterligare förbättringar och leverera fler framgångar under 2024.

Traction Aid Winch

– när terrängen kräver något extra

Vid avverkning och skotning i brant terräng är en draghjälpvinsch ett bra komplement för att kunna utföra arbetet på ett effektivt och skonsamt sätt. Komatsu Traction Aid Winch är ett högklassigt system som bygger på mer än 20 års erfarenhet av arbete med vinschar i Europas alpregioner. Systemet har nu kompletterats med ankarpunktsövervakning för att uppfylla den nya ISO-standarden för draghjälpvinschar på skogsmaskiner. Komatsu Traction Aid Winch finns som option för Komatsu 875 samt Komatsu 931XC.

För att kunna avverka och skota virke under tuffa förhållanden behövs speciellt anpassad teknik, så som en draghjälpvinsch.

Komatsu Traction Aid Winch är en högkvalitativ vinschlösning som ger extra dragkraft och grepp och gör att maskinen kan köra där den annars inte skulle kunna ta sig fram.

Enkel att använda

Vinschen har en genomtänkt design som bidrar till att förenkla din arbetsdag. Den kompakta utformningen gör att varken terrängframkomligheten eller sikten störs.

Skördarvinschen är enkel att lyfta av när det är dags att utföra service eller vid

körning i flack terräng. Den har också en hydraulisk tilt som gör det lätt att fälla ner vinschen när du vill öppna huven eller justera vinkeln på vajern.

Skotarvinschens design gör att den är välintegrerad i bakramen. Till Komatsu 875 finns också tillvalet integrerad kran-tilt, som hjälper till att kompensera för maskinens lutning i upp till 22 grader och



därmed bättre bevara kranens svängmoment vid användning i brant terräng.

Vinschen styrs med hjälp av en fjärrkontroll och för att optimera utnyttjandegraden har vinschen dessutom flera driftlägen.

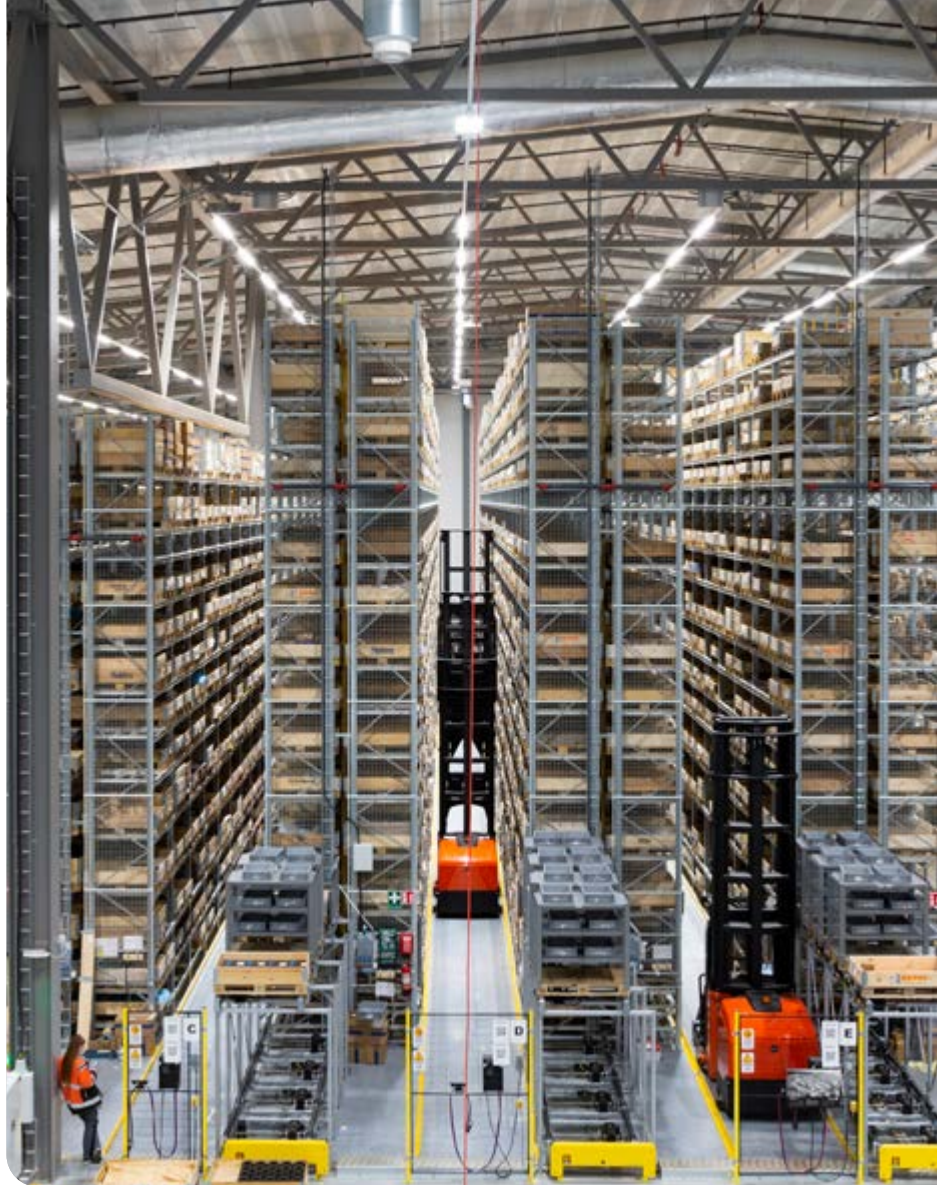
Kapstan-principen

Systemet bygger på den välbeprövade Kapstan-principen, vilket innebär att vinschen har en separat trumma för vajerlagring medan dragkraften kommer från kapstan-enheten. Den här lösningen ger en jämn dragkraft oavsett hur mycket lina som är kvar på trumman, den nöter också mindre på vajern vilket gör att den får längre livslängd. Vinschen har dessutom en vajerutmatningsenhet som säkerställer att vajern alltid är sträckt inuti vinschen.

Ankarpunktsövervakning

En nyhet är att systemet har kompletterats med ankarpunktsövervakning, vilket uppfyller kraven i den nya ISO-standarden för draghjälpvinschar*. Genom detta system får föraren en varning om ankartrådet skulle röra på sig, så att maskinen kan säkras upp.

*EN ISO 19472-2:2022 (Machinery for forestry – Winches – Part 2: Traction aid winches), samt EN 17067:2018 (Forestry machinery – Safety requirements on radio remote controls).



Uppskattat XT-tillval nu tillgängligt för Komatsu 875

En stark transmission med hög dragkraft är en förutsättning för att kunna skota virke i besvärliga förhållanden. Komatsu skotare har båda delarna, men ibland är terrängen så tuff att det krävs något extra. Därför erbjuds tillvalet XT – en transmission som ger både styrka och uthållighet.

Det har tidigare funnits för 855 och 895, men nu finns det även till Komatsu 875 och erbjuds därmed till alla våra 6-cylindriga skotarmodeller.

XT-konceptet innebär att maskinen anpassas för att klara även de tuffaste förhållandena, men tillvalet ser lite olika ut beroende på modell.

För Komatsu 855 innebär XT-tillvalet att maskinen utrustas med en kraftigare boggi med navreduktioner. Navreduktionerna är en stor fördel vid arbete i besvärliga förhållanden, så som brant, snöig eller blöt terräng, eftersom de ökar boggins livslängd och därmed maskinens tillförlitlighet.

En annan skillnad är att XT-tillvalet även ökar maskinens dragkraft, nettoökningen är hela 5 %. Med XT-tillvalet får

alltså den redan kraftfulla Komatsu 855 extra uthållighet, dragkraft och styrka, som gör den ytterst lämpad för arbete i besvärliga förhållanden.

Komatsu 875 med XT är framtagen för den som behöver extra mycket dragkraft, den höjs från 214 kN till cirka 240 kN. Det här är främst ett tillval för den som prioriterar dragkraft framför hastighet, till exempel där maskinen ofta ska köras i brant terräng.

Komatsu 895 med XT lanserades år 2020 och har blivit ett väldigt uppskattat tillval, både vid arbete i brant terräng och för markberedningsmaskiner.

Ständiga förbättringar är ett av våra ledord. Vi jobbar hela tiden med att utveckla våra produkter och ta fram nya tjänster och funktioner – allt för att förenkla din arbetsdag! Här är några exempel på förbättringar och nyheter som kommit under det senaste året.



Fossilfritt alternativ kompatibelt med Komatsu skogsmaskiner

Från och med den 26 juni 2023 tankas alla fordon i vår produktion, inklusive våra skogsmaskiner, med HVO100. Det är ett biodiesel som tillverkas av förnybara råvaror i form av avfall och restprodukter. Övergången till HVO100 var det sista steget till att uppnå en koldioxidneutral produktion, något vi är väldigt stolta över.

Vill du som entreprenör köra fossilfritt så är det också möjligt, eftersom våra skogsmaskiner nu är helt kompatibla med HVO100.



Enklare att hitta rätt reservdel

Nu finns Komatsu Forests reservdelskatalog ESS tillgänglig digitalt, enkelt åtkomlig via vår webbsida. I den hittar du reservdelar till alla modeller av Komatsu skogsmaskiner. Det är dessutom möjligt att filtrera innehållet så att endast delar som passar din maskin visas.

Beställningsprocessen har också förenklats genom att delar kan läggas till i en kundkorg. Denna kan sedan sparas som en PDF eller skickas till valfri e-postadress, vilket gör att du kan sammanställa listan när och var du vill och sen skicka den till din reservdelsförsäljare när det passar dig. En länk till ESS finns i servicemenyn under "Reservdelar & Tillbehör".



Ändlägesdämpning för lyftcylindrarna på skördarkranen

Skördarkranarna har utrustats med ändlägesdämpning för lyftcylindrarna, vilket förbättrar tillförlitligheten och därigenom drifttiden. Förbättringen har gjorts genom att ytterligare en induktiv sensor används, av samma typ som används för begränsning av kranrörelsen. Den här funktionen är redan integrerad för Smart Crane, men nu finns den på alla skördarkranar. Ett elektriskt kit finns tillgängligt för eftermontage på maskiner i fält.

Utdragbar banke ger flexibilitet



Tillvalet *Utdragbar banke* är passande om du vill ha en smidig maskin i mellanklassen, men då och då behöver skota ett längre sortiment. Den utdragbara banken ger dig flexibiliteten att vid behov enkelt förlänga lastutrymmet för att sen snabbt gå tillbaka till ditt vanliga lastutrymme. Bankens position justeras enkelt från hytten genom att använda kranen. Tillvalet är tillgängligt för Komatsu 845 och Komatsu 855.

600 följare röstade fram den nya barnkepsen – nu finns den i webshopen!

Under hösten 2023 fick följare på Komatsu Forests officiella instagramkonto möjlighet att rösta fram en kepsdesign till webshopen. Totalt 600 personer röstade för den här röda och blå kepsen - den kommer att finnas tillgänglig i webshopen i början av sommaren 2024.



Flera gånger per år uppdateras vår webbshop med nya kläder - för både arbete och fritid. Exempel på nyheter är en **rutig flannelskjorta** med skönt foder, en mjuk och skön **piléjacka** samt en **hybridjacka** med quiltat material fram och bak och ärmar i stretchigt material. Vi erbjuder också en praktisk och stilren **ryggsäck** tillverkad av återvunnet material.

Välkommen in i vår webbshop för att hitta fler favoriter!



Automatiska påminnelser hjälper till att hålla maskinen i gott skick

Vissa av maskinens system mår bra av att köras regelbundet, även om klimatet inte kräver det. Detta gäller till exempel dieselvärmaren och AC:n. Det samma gäller färgmärkningsfunktionen, som periodvis kan lämnas oanvänd beroende på uppdraget.

För att göra det enklare för föraren att komma ihåg att köra systemen finns nu en inbyggd påminnelsefunktion. Var 30:e dag påminner den föraren om att det är dags att använda funktionen, vilket hjälper till att hålla maskinen i gott skick.



Blixtljus som tillval

Med tillvalet blixtljus ökar maskinens synlighet, vilket är bra vid arbete nära vägar eller vandringsleder. Det hjälper både föraren och personer i närheten av maskinen att hålla sig på ett säkert avstånd. Tillvalet är tillgängligt för både skördare och skotare.



ProSelect blir Komatsu Genuine Parts

Våra speciellt utvalda reservdelar och tillbehör byter namn från ProSelect till Komatsu Genuine Parts. Det kommer fortfarande att vara originalreservdelar, tillbehör och utrustning som har konstruerats eller valts ut för att passa just din Komatsu skogsmaskin. Du kommer

att märka förändringen som en gradvis introduktion av nya etiketter när du köper dina reservdelar och tillbehör.

De vätskor, smörjmedel och oljor som är märkta med Komatsu Genuine Parts är alla utvalda av våra experter och alla

delar är konstruerade och dimensionerade för att fungera optimalt tillsammans, det är vårt sätt att säkerställa att din Komatsu förblir hundra procent Komatsu, år efter år.



Vi fortsätter att investera i nya lokaler

Att bidra till en god arbetsmiljö för våra medarbetare och praktiska lokaler där vi servar maskiner är viktigt för oss. Därför fortsätter vi att investera i nya fastigheter. Vi är stolta över våra nya fina lokaler i Carlisle, Storbritannien och härnäst på tur står nya lokaler i Norska Stange som kommer att tas i bruk under sommaren.

Mästare i Timbersport

Komatsu Forest fortsätter stolt att sponsra Laurence O'Toole, som hade ett mycket framgångsrikt 2023 inom Timbersport. Laurence kommer från en familj med en lång tradition inom sporten och lärde sig tidigt att konsten att hantera en yxa. Färdigheterna har finslipats under åren och en unik kombination av styrka, precision och strategi har gjort honom till en av de bästa inom sin sport.

Timbersport består av sex grenar; tre med yxa, två med motorsåg och en med handsåg. Grenarna simulerar fällning av ett träd eller kapning av ett redan fällt träd och har ett historiskt ursprung i hur man förr i tiden fällde och kapade träd.



Under 2023 har han radat upp segrar och rekord och befäst sin position inom sporten. Året toppades med att Laurence tillsammans med det australiska laget Chopperoos tog hem segern i det prestigefyllda Stihl Timbersport World Trophy i Tyskland.



Laurence O'Toole

DISTRIBUTIONSCENTRALER, SÄLJKONTOR OCH ÅTERFÖRSÄLJARE

EUROPA

DANMARK

Helms TMT Centret AS
www.helmsmt.com
Tel: +45 9928 2930

ESTLAND

MFO OÜ
www.mfo.ee
Tel: +372 515 58 88

FINLAND

Komatsu Forest Oy
www.komatsuforest.fi
Tel: +358 20 770 1300

FRANKRIKE

Komatsu Forest France
www.forestalservice.fr
Tel: +33 3 44 43 40 01

IRLAND

McHale Plant Sales Ltd
www.mchaleplantsales.com
Tel: +353 61 379112

ITALIEN

Forestal Service & Co. Kg
www.forestalservice.it
Tel: +39 0471 81 86 89

KROATIEN

Šuma export import d.o.o.
www.sumagm.eu
Tel: +385 1 5628 827

LETTLAND

Sia Haitek Latvia
www.komatsuforest.lv
Tel: +371 261 31 413

LITAUEN

UAB Dojus Agro
www.dojusagro.lt
Tel: +370 5 266 22 66

NEDERLÄNDERNA

W. van den Brink
www.lmbbrink.nl
Tel: +31 3184 56 228

NORGE

Komatsu Forest A/S
www.komatsuforest.no
Tel: +47 901 78 800

POLEN

Arcon Serwis SP.ZO.O.
www.arconserwis.pl
Tel: +48 22 648 08 10

PORTUGAL

Cimertex, S.A.
www.cimertex.pt
Tel: +351 22 091 26 00

RUMÄNIEN

Alser Forest SA
www.utilajedepadure.ro
Tel: +40 744 995 450

SCHWEIZ

Intrass AG
www.intrass.ch
Tel: +41 56 640 92 61

SPANIEN

Hitraf S.A.
www.hitraf.com
Tel: +34 986 58 25 20

SLOVAKIEN

ARCON Slovakia s.r.o.
www.arcon.sk
Tel: +421 2 40 20 80 30

STORBRITANNIEN

Komatsu Forest Ltd
www.komatsuforest.com
Tel: +44 1228 792 018

SVERIGE

Komatsu Forest
www.komatsuforest.se
Tel: +46 90 70 93 00

TJECKIEN

Arcon Machinery a.s.
www.arcon.cz
Tel: +420 3 2363 7930

TYSKLAND

Komatsu Forest GmbH
www.komatsuforest.de
Tel: +49 7454 96020

UNGERN

Kuhn Kft.
www.kuhn.hu
Tel: +36 128 980 80

ÖSTERRIKE

Komatsu Forest GmbH
Zweigniederlassung
Österreich
www.komatsuforest.at
Tel: +43 2769 84571

NORDAMERIKA

USA, KANADA

Komatsu Forestry Group
8770 W. Bryn Mawr Ave.,
Suite 100
Chicago, IL USA
Tel: +1 847 437 5800

To find your local dealer/sales representative.
www.komatsu.com

SYDAMERIKA

ARGENTINA

Bramaq S.R.L.
www.bramaq.com.ar
Tel: +54 379 4100399

CHILE

Komatsu Chile S.A.
www.komatsu.cl
Tel: +56 41 292 5301

URUGUAY

Komatsu Forest Sucursal UY
www.komatsuforest.uy
Tel: +598 47 24 81 08

BRASILIEN

Komatsu Forest Ltda.
www.komatsuforest.com.br
Tel: +55 41 2102 2828

COLOMBIA

Komatsu Colombia
www.komatsu.com.co
Tel: +57 1329 77 50

OCEANIEN

AUSTRALIEN

Komatsu Forest Pty Ltd
www.komatsuforest.com.au
Tel: +61 2 9647 3600

NYA ZEELAND

Komatsu Forest NZ
www.komatsuforest.com.au
Tel: +64 7 343 6917

ÖVRIGA MARKNADER

INDONESIEN

PT Komatsu Marketing
Support Indonesia
Tel: +62 21 460 4290

JAPAN

Komatsu Japan
www.komatsu.co.jp

HUVUDKONTOR OCH PRODUKTIONSENHET



Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com
Tel: +46 90 70 93 00

Avsändare/Returer: KOMATSU FOREST AB, Box 7124, 907 04 Umeå.

**Vi föddes ur ett behov.
Vi anställde inte människor för att bygga maskiner.
Vi byggde maskiner så att vi kunde anställa människor.**

**Det var tvunget att fungera.
För vår stad behövde arbete.
Och namnet på den staden var Komatsu.**

**Snart fanns vi i städer över hela världen.
Överallt där arbete behövdes.
Inom byggbranschen, i gruvindustrin och skogsbruket.
För ett behov är grunden till innovation.
Och innovation är hur samhället övervinner utmaningar.**

**Idag är våra maskiner större.
De är starkare och mer precisa.
Men vi bygger dem fortfarande för att tillgodose
samhällets behov.**

**För det finns fortfarande arbete att utföra.
Stora utmaningar som kräver stora maskiner.
Varsamma jättar.**

KOMATSU
Creating value together

